



Description du produit

EF-191 est un système de revêtement de comptoir époxy à deux composants, 100% solides. Il est idéal pour revêtir les comptoirs de cuisine ou salle de bain ainsi que les blocs de boucher et les dessus de bar. Il a une basse viscosité qui permet d'éviter l'emprisonnement excessif d'air, la libération des bulles et permet un excellent mouvement du produit. Il peut être appliqué à une épaisseur maximum de ¼". Ce produit contient moins de 50 g/L de COV et, lorsqu'il est mélangé/durci correctement, il répond aux exigences pour le contact direct avec les aliments de l'Agence Canadienne D'Inspection des Aliments.



AUTO-NIVELLEMENT



FABRICATION ÉLEVÉE



APPROUVÉ C.O.V.



DESIGN ET STYLES INFINIS

Zones d'application

- Revêtement de comptoirs de cuisine ou de salle de bain
- Revêtement sur blocs de boucher, dessus de bar, dessus de table, tables de rivière et/ou planches de charcuterie.



RÉSIDENTIEL



INDUSTRIEL



COMMERCIAL

Agréments/certificats environnementaux

- Conforme aux exigences de l'ACIA et de l'USDA en matière de contact alimentaire indirect/utilisation dans les usines alimentaires
- Conforme avec LEEDv4 EQ crédit : Matériaux à faibles émissions, SCAQMD méthode 304-91 pour les revêtements architecturaux
- Teneur en COV <50 g/L

Emballage et épaisseur recommandée

EF-191 est offert dans l'emballage suivant :
2 gallons (3,78 L de résine (A) et 3,78 L de durcisseur (B))
Emballage en vrac disponible sur demande.

Disponible en clair.
Des colorants sont offerts en pots de 16 oz (1 pots / pour 2 gallons)

Épaisseur/couverture recommandée :

1/4" d'épaisseur (250 mils.) / 12 pieds carrés / par kit de 2 gallons

1/8" d'épaisseur (125 mils.) / 26 pieds carrés / par kit de 2 gallons

1/16" d'épaisseur (62,5 mils.) / 50 pieds carrés / par kit de 2 gallons

Propriétés du produit

Temps de travail sur substrat :	30-40 minutes 21 °C / 70 °F à 50 % d'humidité relative		
Temps de durcissement	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Recouvrir (max. 48 h)	24-48 h	18-24 h	16-18 h
Circulation piétonnière	-2 jours	-1 jours	-18 jours
Circulation des véhicules	-4 jours	-2 jours	-2 jours
Durcissement complet	-10 jours	-7 jours	-5 jours

Application du produit

Appliquer à l'aide d'un rouleau fin de 10 mm pour obtenir un revêtement uniforme. L'utilisation d'un chalumeau est recommandée pour faire éclater les bulles résiduelles. Nettoyer l'équipement avec un solvant approprié. Une fois le produit durci, il ne peut être retiré que mécaniquement.

Les temps de durcissement sont sujets à des variations déterminées par les conditions ambiantes, notamment la température de l'air et du substrat, ainsi que l'humidité relative. Il est impératif de protéger le revêtement de l'humidité, de la condensation et de l'exposition directe à l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures. Si le temps de recouvrement recommandé dépasse 48 heures, il devient nécessaire de poncer la couche précédente pour éliminer toute finition brillante. Un nettoyage minutieux par aspiration et essuyage au solvant est essentiel pour éradiquer toute particule de poussière. La surface doit présenter une apparence mate, entièrement dépourvu de tout brillant, après le processus de nettoyage, avant de procéder à l'application de la couche suivante.





Préparation de surface

Enlevez la poussière, la saleté, la graisse, l'huile et tous les autres contaminants avec un nettoyant/dégraissant approprié. **Attention à la condensation (au moins 3 degrés au-dessus du point de rosée).** Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avec un produit de remplissage de fissures avant d'appliquer le revêtement. Une couche d'étanchéité est recommandée sur les matériaux très poreux pour aider à empêcher la libération de bulles d'air pendant le processus de durcissement.

Instructions de mélange

Videz le seau B (durcisseur) et le seau A (résine) dans un grand seau. Mélanger mécaniquement le produit combiné pendant 1 minute maximum à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 rpm) pour réduire l'emprisonnement d'air et obtenir un mélange homogène. Une fois que le produit est mélangé, passez aux instructions d'application. **Ne laissez pas le produit reposer dans le seau car il commencera rapidement à réagir et à durcir.**



Propriétés techniques

Viscosité: ASTM D445-06	Résine 11,500-12,500 cps. Durcisseur 550-650 cps.
Solides:	100 %
Résistance à l'abrasion, ASTM D4060	Roue de calibrage Taber abraser CS-17 1000 cycles/1000 g = perte de 0,1 gramme
Résistance à la compression ASTM D695	6,200 psi
Résistance à la traction, ASTM D638	8,500 psi
Force d'arrachement ASTM D7234	> 363 psi (défaillance du substrat)
Dureté, Shore D ASTM D2240	75-80
COV, ASTM D2369	< 50 g/L
Lustre, ASTM D523	92.8 GU @ 60°
Durée de la vie du produit :	1 an lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine non ouvert. Conserver au sec à des températures entre 15 °C et 30 °C (59 °F et 86 °F).

Limitations du produit

- Non recommandé pour une application à des températures ci-dessous à 10°C / 50°F ou au-dessus de 30°C / 86°F. Mélanger une application en dessous de ces températures résultera à une diminution de la maniabilité du produit et des temps de durcissement.
- L'humidité ambiante de l'environnement ne doit pas dépasser 85 % pendant l'application et pendant le processus de durcissement.
- La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5,5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré.
- La teneur en humidité du substrat doit être < 4 % au moment de l'application.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où un transfert d'humidité peut se produire lors de l'application.
- Le produit fraîchement appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant au moins 48 heures.
- Une décoloration de la surface du produit se produira en cas d'exposition prolongée aux rayons UV.
- Lorsqu'il est correctement mélangé et durci, ce système époxy est sans danger pour le contact direct avec les aliments. Cependant, étant donné que le client est responsable du mélange/versage, chaque application devra être évaluée individuellement pour déterminer si elle est 100 % sans danger pour les aliments.

Avis de non-responsabilité et garantie

Everflow[®] garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément à nos procédures de contrôle de qualité. Tous les produits éprouvés défectueux sont limités au remplacement des produits défectueux ou au remboursement du prix d'achat tel que déterminé par Everflow[®]. Veuillez contacter votre représentant commercial pour plus d'informations et les exigences de garantie.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des résultats de tests fiables selon Everflow[®]. Les données mentionnées sont spécifiques au matériel indiqué. En cas d'utilisation en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider les informations qui y sont contenues et de tester le produit avant de l'utiliser. Everflow[®] n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans tels cas. Everflow[®] n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou tout autre dommage, à l'exception du remplacement du produit ou du remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.

