



Description du produit

AQUAFLOW-400 est un revêtement époxy à base d'eau à trois composants, pénétrant en profondeur, conçu pour être appliqué comme couche d'apprêt sur des surfaces en béton humides, mouillées ou récemment coulées. Ce revêtement favorise une forte adhérence au substrat et entre les couches avec une excellente perméabilité à l'humidité tout en aidant à réduire le dégazage du substrat. **AQUAFLOW-400** a été testé conformément aux spécifications ASTM C309 pour être utilisé comme agent de cure pour béton. Ce revêtement à faible teneur en solides présente une excellente pénétration dans le béton, zéro COV, un temps de séchage/remise en service rapide et une bonne résistance chimique aux solvants et aux acides aqueux.



Zones d'application

Usage résidentiel - Entrées et couloirs ; sous-sols; salles de divertissement; salles de bains; cuisines et salons; espaces extérieurs et contours de piscine.

Utilisation commerciale - Centres commerciaux et boutiques ; Hôtels; Bureaux; Salles d'exposition ; Restaurants; Hôpitaux ; Écoles; Centres communautaires.

Usage industriel - Garages ; Entrepôts ; Aéroports et hangars ; Usines de transformation et de fabrication



RÉSIDENTIEL



INDUSTRIEL



COMMERCIAL

Agréments/certificats environnementaux

- Conforme aux exigences de l'ACIA et de l'USDA en matière de contact alimentaire indirect/utilisation dans les usines alimentaires
- Conforme avec LEEDv4 EQ crédit : Matériaux à faibles émissions, SCAQMD méthode 304-91 pour les revêtements architecturaux
- Teneur en COV <10 g/L

Emballage et épaisseur recommandée

AQUAFLOW-400 est offert dans l'emballage suivant :
Kit de 1 gallon : 560 g de résine (A) et 700 g de durcisseur (B)
L'ajout d'eau est nécessaire pour remplir un gallon jusqu'à 3,78 L

Épaisseur/couverture recommandée du film

Couche d'apprêt : 400-500 pieds carrés/par kit de 1 gallon.
La quantité de produit dépend de la porosité du béton. Pour un béton très poreux, il faudra plus de produit.

Propriétés du produit

Temps de travail sur substrat :	15-20 minutes 21 °C / 70 °F à 50 % d'humidité relative		
Temps de durcissement	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Recouvrir (max. 48 h)	1 h	45 min.	30 min.
Circulation piétonnière	2 h	1 h	45 min.
Durcissement complet	-10 jours	-7 jours	-5 jours

Application du produit

Appliquer à l'aide d'un rouleau fin de 10 mm pour obtenir un revêtement uniforme. Le revêtement peut également être appliqué à l'aide d'un pulvérisateur à pompe sans air avec une pointe de 0,013" à 0,015". S'assurer que le support est complètement saturé de produit (le béton doit avoir un aspect humide lorsqu'il est complètement saturé). Nettoyer le matériel à l'eau. Une fois le produit durci, il ne peut être retiré que mécaniquement.

Les temps de durcissement sont sujets à des variations déterminées par les conditions ambiantes, notamment la température de l'air et du substrat, ainsi que l'humidité relative.





Préparation de surface

Enlevez la poussière, la saleté, la graisse, l'huile et tous les autres contaminants avec un nettoyeur/dégraissant approprié. Préparer mécaniquement la surface selon le profil ICRI-CSP2 par meulage au diamant pour assurer l'élimination de la laitance, des agents de durcissement et des scellant.

Instructions de mélange

Videz le seau A (résine) dans le seau B (durcisseur). Mélanger mécaniquement le produit combiné à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 tr/min) jusqu'à ce que le mélange devienne une consistance épaisse et crémeuse. Remplissez le reste du récipient avec de l'eau par incréments de 3 parties égales à l'aide du litre fourni et mélangez bien entre les ajouts. Une fois le produit mélangé, passez aux instructions d'application. **Ne laissez pas le produit reposer dans le récipient car il commencera rapidement à réagir et à durcir.**



Propriétés techniques

Viscosité: ASTM D445-06	Résine 1000-1100 cps. Durcisseur 600-800 cps.
Solides:	25 %
Force d'arrachement ASTM D7234	> 400 psi (défaillance du substrat)
Perméabilité à la vapeur d'eau, ASTM E-96	0.06 g/m ² 24hr mmHg
COV, ASTM D2369	0 g/L
Durée de la vie du produit :	1 an lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine non ouvert. Conserver au sec à des températures entre 15 °C et 30 °C (59 °F et 86 °F). Protéger le produit du gel.

Limitations du produit

- Non recommandé pour une application à des températures inférieures à 5°C / 41°F ou supérieures à 30°C / 86°F. Mélanger une application en dessous de ces températures entraînera une diminution de la maniabilité du produit et des temps de durcissement.
- La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5,5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré.
- L'exposition pendant l'étape de durcissement du revêtement aux sous-produits de la combustion du propane peut provoquer une décoloration (rougissement des amines).

Avis de non-responsabilité et garantie

Everflow[®] garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément à nos procédures de contrôle de qualité. Tous les produits éprouvés défectueux sont limités au remplacement des produits défectueux ou au remboursement du prix d'achat tel que déterminé par Everflow[®]. Veuillez contacter votre représentant commercial pour plus d'informations et les exigences de garantie.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des résultats de tests fiables selon Everflow[®]. Les données mentionnées sont spécifiques au matériel indiqué. En cas d'utilisation en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider les informations qui y sont contenues et de tester le produit avant de l'utiliser. Everflow[®] n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans tels cas. Everflow[®] n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou tout autre dommage, à l'exception du remplacement du produit ou du remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.