

EVERflow®

Fabriqué par MPC



FICHE TECHNIQUE

version v.15-12-2024



EVERBIND 702

LIANT POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE À DEUX COMPOSANTS POUR UTILISATION AVEC DES AGRÉGATS DÉCORATIFS



Un polyuréthane à deux composants, aliphatique, inodore, 100 % solide, conçu pour être utilisé comme liant pour l'encapsulation de pierre dans les zones piétonnes et de circulation exposées aux rayons UV.

Pour application dans les situations suivantes :

- Espaces intérieurs et extérieurs tels que garages, allées, chemins en pierre, contours de piscine.
- Circulation piétonne et automobile.

Propriétés techniques et chimiques

Teneur en solides ISO 1768 Teneur en COV	100% 0 g/L
Durée de vie en pot temps de séchage	30 minutes 4-5 heures
Ambiance Plage de température du support Prêt à l'emploi : circulation piétonne circulation automobile	3-30°C (37-95°F) 5-25°C (41-77°F) 8-10 heures 24 heures
Méthode d'application	Une truelle crantée
Emballage et rapport de mélange	2,5 kg A et 4,5 kg B (15,4 lb) Mélange 1:14 : granulats *Il faut environ 100 kg (220 lb) de granulats pour 7 kg (15 lb) de mélange
Stockage et durée de la vie du produit :	12 mois dans l'emballage d'origine, dans un endroit sec, entre 5 et 35 °C. À conserver à l'abri de la lumière directe du soleil, de la chaleur ou du froid extrêmes et de l'humidité. Une fois ouvert, le produit doit être utilisé en totalité.

EVERflow®

Fabriqué par MPC



FICHE TECHNIQUE

version v.15-12-2024



Préparation de surface pour supports en ciment/béton:

Éliminez la poussière, la saleté, la graisse, l'huile et tous les autres contaminants avec un nettoyant/dégraissant approprié. Préparer la surface mécaniquement selon le profil ICRI-CSP2 par meulage au diamant pour assurer l'élimination de la laitance, des agents de durcissement et des scellants. La résistance à la compression d'un substrat en béton nouvellement coulé doit être d'au moins 25 MPa (3635 psi) après 28 jours de durcissement et d'au moins 1,5 MPa (218 psi) de résistance à la traction. Attention à la condensation (au moins 3 degrés du point de rosée). Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avec un produit de remplissage de fissures et la surface du béton doit être apprêtée avant d'appliquer le revêtement.

Méthode d'application (application classique):

Ouvrir les récipients des deux composants, les mélanger et les homogénéiser à l'aide d'un mixeur à vitesse moyenne. Pendant le mélange, ajoutez progressivement la quantité correcte d'agrégats (environ 100 kg d'agrégats pour 7 kg de liant) dans un grand mélangeur, puis versez le mélange précédemment préparé. Continuer à mélanger pendant 3 à 4 minutes, ou jusqu'à ce que les agrégats soient complètement homogénéisés avec le liant. Versez le mélange de résine et d'agrégats sur le support et étalez-le à l'aide d'une truelle crantée ou d'un outil similaire pour contrôler l'épaisseur et la couverture. Enfin, lissez la surface avec une truelle ou un outil approprié.

Propriétés physiques et techniques

Densité A B mélange, ISO 1675	1.15 ±0.05 1.00 ±0.05 1.0 ±0.05 g/cm ³
Viscosité A B mélange, ISO 2555	1,000 - 1,400 2,800 - 3,100 1,700 - 2,500 cps
Résistance à la traction	7-8 MPa
Allongement à la rupture	50-70 %
Dureté Shore D DIN 53.505	>40

*Résultats obtenus en laboratoire à 23 °C (73 °F) et 50 % d'humidité relative, dans des conditions contrôlées. Ces valeurs peuvent varier selon l'application, la climatologie ou l'état du substrat.

EVERflow®

Fabriqué par MPC



FICHE TECHNIQUE

version v.15-12-2024



Spécifications générales et restrictions

- Polyuréthane transparent et aliphatique, 100% solides, sans solvant et sans odeur, flexible avec une haute résistance à l'abrasion superficielle.
- Ne pas ajouter d'eau ni de solvant.
- Il doit être appliqué dans des conditions sèches, en s'assurant qu'il n'y a pas d'humidité présente sur la surface à revêtir ou sur le substrat, que ce soit au moment de l'application ou après (comme la pression du niveau d'eau phréatique (« hydrostatique »)). S'il y a de l'humidité dans le substrat au moment de l'application, le processus doit être ajusté en conséquence.
- Pour réduire le risque de condensation, la température du support et la température ambiante doivent être au moins 3°C supérieures au point de rosée mesuré au moment de l'application.
- Le liant pour l'encapsulation des granulats doit être sec. Un rapport de mélange de 1:14 (mélange/granulats) est recommandé pour des granulats de diamètre supérieur à 7 mm. Pour des diamètres/granulats inférieurs, augmenter la quantité de résine mélangée afin d'obtenir une bonne compacité et une bonne homogénéité du mélange.

Avis de non-responsabilité et garantie

Everflow® garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément à nos procédures de contrôle qualité. Tout produit reconnu défectueux est limité au remplacement des produits défectueux ou au remboursement du prix d'achat tel que déterminé par Everflow®. Veuillez contacter votre représentant commercial Everflow® local pour plus d'informations et connaître les exigences de garantie.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des résultats de tests fiables selon Everflow®. Les données mentionnées sont spécifiques au matériau indiqué. En cas d'utilisation en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider les informations qui y figurent et de tester le produit avant de l'utiliser. Everflow® n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans de tels cas. Everflow® n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou autre, sauf pour remplacer le produit ou pour rembourser le prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.