



Description du produit

Evershield-301 est un revêtement polyuréthane aliphatique à 3 composants, à haute teneur en solides et à haute résistance à l'usure, conçu comme une couche de finition stable aux UV et résistante aux produits chimiques. Il offre une finition satinée et démontre une excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion. Il peut être appliqué sur un revêtement époxy ou uréthane existant.

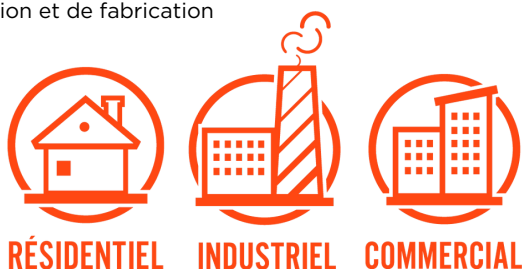


Zones d'application

Usage résidentiel – Entrées et couloirs ; sous-sols; salles de divertissement; salles de bains; cuisines et salons; espaces extérieurs et contours de piscine.

Utilisation commerciale – Centres commerciaux et boutiques ; Hôtels; Bureaux; Salles d'exposition ; Restaurants; Hôpitaux ; Écoles; Centres communautaires.

Usage industriel – Garages ; Entrepôts ; Aéroports et hangars ; Usines de transformation et de fabrication



Agréments/certificats environnementaux

- Conforme aux exigences de l'ACIA et de l'USDA en matière de contact alimentaire indirect/utilisation dans les usines alimentaires
- Conforme avec LEEDv4 EQ crédit : Matériaux à faibles émissions, SCAQMD méthode 304-91 pour les revêtements architecturaux
- Teneur en COV <50 g/L

Emballage et épaisseur recommandée

Evershield-301 est proposé en kit de 1 gallon.
Les packs de pigments de couleur sont proposés en pots de 473 ml (1/2 pot / kit de 1 gallon).

Rapport de mélange : 4 parts de durcisseur A / 1 part de résine B (en volume) 0,9 kg (2 lb) de part C

Épaisseur/couverture recommandée du film
5 mils WFT. / 350-450 pi² / par gallon 3,78 L

Propriétés du produit

Temps de travail sur substrat :	25-30 minutes 21°C / 70°F @50% d'humidité relative		
Temps de durcissement	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Circulation piétonnière	-2 jours	1 jour	18 h
Circulation des véhicules	-4 jours	-2 jours	-2 jours
Durcissement complet	-10 jours	-7 jours	-5 jours

Application du produit

Veillez à ce que la couche de base soit correctement poncée et nettoyée avant l'application de cette couche de finition. Appliquer à l'aide d'un rouleau de qualité uréthane / nettoyer le rouleau avec du ruban adhésif pour éliminer les peluches résiduelles. Trempez le rouleau dans le bac et étalez légèrement l'excédent dans le bac d'application. Roulez en passes croisées en V et roulez à nouveau en passes droites pour éviter les marques de rouleau. Nettoyer l'équipement avec un solvant approprié. Une fois le produit durci, il ne peut être retiré que mécaniquement.

Les temps de durcissement sont sujets à des variations déterminées par les conditions ambiantes, notamment la température de l'air et du substrat, ainsi que l'humidité relative. Il est impératif de protéger le revêtement de l'humidité, de la condensation et de l'exposition directe à l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures.





Préparation de surface

Enlevez la poussière, la saleté, la graisse, l'huile et tous les autres contaminants avec un nettoyeur/dégraissant approprié. Préparer mécaniquement la surface selon le profil ICRI-CSP2 par meulage au diamant pour assurer l'élimination de la laitance, des agents de durcissement et des scellant. La résistance à la compression d'un substrat de béton nouvellement coulé doit être d'au moins 25 MPa (3635 psi) après 28 jours de durcissement et d'au moins 1,5 MPa (218 psi) de résistance à la traction. **Attention à la condensation (au moins 3 degrés au-dessus du point de rosée).** Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avec un bouche-fissures avant d'appliquer le revêtement. **Non recommandé pour une utilisation directement sur le béton.**

Instructions de mélange

Videz le récipient B (résine) dans le récipient A (durcisseur). Mélanger et ajouter le composant C. Mélanger mécaniquement le produit combiné pendant 1 minute maximum à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300- 450 tr/min) pour réduire l'emprisonnement d'air et obtenir un mélange homogène. Une fois le produit mélangé, passez aux instructions d'application. **Ne laissez pas le produit reposer dans le récipient car il commencera rapidement à réagir et à durcir.**



Propriétés techniques

Viscosité: ASTM D445-06	Résine 200-300 cps. Durcisseur 500-600 cps.
Solides:	85 %
Résistance à l'abrasion, ASTM D4060	Roue de calibrage Taber abraser CS-17 1000 cycles/1000 g = perte de 0,02 gramme
Pourcentage d'allongement ASTM D638	7%
Résistance à la compression, ASTM D695	6,250 psi
Coefficient de friction, ASTM E303-93 DCOF	~0.80 mouillé (avec oxyde d'aluminium)
Dureté du pendule de Koinj ASTM D4366	175 sec @ 3 mils.
COV, ASTM D2369	< 50 g/L
Brillant, ASTM D523	35 GU @ 60° (avec oxyde d'aluminium)
Durée de la vie du produit :	1 an lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine non ouvert. Conserver au sec à des températures entre 15 °C et 30 °C (59 °F et 86 °F).

Limitations du produit

- Non recommandé pour une application à des températures ci-dessous à 10°C / 50°F ou au-dessus de 30°C / 86°F. Mélanger une application en dessous de ces températures résultera à une diminution de la maniabilité du produit et des temps de durcissement.
- L'humidité ambiante de l'environnement ne doit pas dépasser 85 % pendant l'application et pendant le processus de durcissement.
- La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5,5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré.
- La teneur en humidité du substrat doit être < 4 % au moment de l'application.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où un transfert d'humidité peut se produire lors de l'application.
- L'application de ce produit sur un substrat sans barrière contre l'humidité peut entraîner un risque de délaminage dû à la pression hydrostatique.
- Le produit fraîchement appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant au moins 48 heures.
- Résistance chimique réduite et coloration possible si pigmenté.
- **Les brûlures du caoutchouc causées par des arrêts ou des démarrages rapides du revêtement peuvent provoquer un marquage permanent. Les pneus en caoutchouc peuvent tacher le revêtement de manière permanente en raison de la migration des plastifiants.**

Avis de non-responsabilité et garantie

Everflow® garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément à nos procédures de contrôle de qualité. Tous les produits éprouvés défectueux sont limités au remplacement des produits défectueux ou au remboursement du prix d'achat tel que déterminé par Everflow®. Veuillez contacter votre représentant commercial pour plus d'informations et les exigences de garantie.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des résultats de tests fiables selon Everflow®. Les données mentionnées sont spécifiques au matériel indiqué. En cas d'utilisation en combinaison avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider les informations qui y sont contenues et de tester le produit avant de l'utiliser. Everflow® n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans tels cas. Everflow® n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou tout autre dommage, à l'exception du remplacement du produit ou du remboursement du prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.

