

# EVERflow®

Fabriqué par MPC



## FICHE TECHNIQUE

version v.26-02-2025



## EVERTOP PU C

COUCHE DE FINITION POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE    DEUX COMPOSANTS (VERSION TRANSPARENTE)



Ce revêtement polyuréthane à base de solvant aliphatique transparent à deux composants offre une finition brillante et est conçu pour la protection de nos systèmes liquides d  tanch  it  , de toiture et de circulation. Une fois sec, il forme un film durable, homogène et continu, doté d'excellentes propriétés d'adhérence et mécaniques. Il est très résistant aux intempéries, aux températures extrêmes et aux rayons UV.

### Pour application dans les situations suivantes:

- Protection aliphatique pour nos membranes liquides d  tanch  it   contre les rayons solaires UV, sur toitures plates et en pente (circulation de véhicules), et membranes de stationnement
- Revêtement résistant aux UV pour sols industriels et commerciaux

### Propriétés techniques et chimiques

|                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Densité A   B   mélange ISO 1675                                                                                                            | $\pm 1.05 \text{ g/cm}^3$   $\pm 1.08 \text{ g/cm}^3$   $\pm 0.96 \text{ g/cm}^3$                                                                                                                                                                         |
| Viscosité A   B   mélange ISO 2555                                                                                                          | 1,100 $\pm$ 100 cps   275 $\pm$ 50 cps   $\pm$ 380 cps                                                                                                                                                                                                    |
| Teneur en COV                                                                                                                                 | $\pm 340 \text{ g/L}$                                                                                                                                                                                                                                     |
| Rapport de mélange (en poids)                                                                                                                | 5.07:1                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Rendement du produit                                                                                                                          | 200 g/m <sup>2</sup> /couche<br>*selon la méthode et les conditions d'application                                                                                                                                                                        |
| Durée de vie en pot   Temps de séchage initial   Temps de recouvrement   Temps de durcissement   Accessible à pied (circulation piétonne) | $\pm 1$ heure   $\pm 2$ heures   2 à 48 heures   $\pm 7$ jours   $\pm 12$ heures                                                                                                                                                                         |
| Gamme de températures d'application (substrat et environnement)   Gamme de températures d'utilisation (environnement)                       | 5-35   C (41-95   F)   -20-80   C (-4-176   F)<br>Humidité ambiante maximale : 80 %                                                                                                                                                                      |
| Méthode d'application                                                                                                                        | rouleau en laine acrylique à poils courts, au pinceau ou avec un équipement airless                                                                                                                                                                     |
| Emballage et couleur                                                                                                                          | 3.5 kg A et 0.7 kg B (9.25 lbs.)   Transparent                                                                                                                                                                                                            |
| Stockage et durée de vie du produit                                                                                                          | 12 mois dans l'emballage d'origine, dans un endroit sec, entre 5 et 35   C.    conserver à l'abri de la lumière directe du soleil, de la chaleur ou du froid extrêmes et de l'humidité. Une fois ouvert, le produit doit être utilisé en totalité. |

\*Résultats obtenus en laboratoire à 23   C (73   F) et 50 % d'humidité relative, dans des conditions contr  ol  es. Ces valeurs peuvent varier selon l'application, la climatologie ou l  tat du substrat.

# EVERflow®

Fabriqué par MPC



## FICHE TECHNIQUE

version v.26-02-2025

### Préparation de surface pour supports en ciment/b  ton:

Éliminez la poussière, la saleté, la graisse, l'huile et tous les autres contaminants avec un nettoyeur/dégraissant approprié. Préparer la surface mécaniquement selon le profil ICRI-CSP2 par meulage au diamant pour assurer l'élimination de la laitance, des agents de durcissement et des scellants. La résistance à la compression d'un substrat en béton nouvellement coulé doit être d'au moins 25 MPa (3635 psi) après 28 jours de durcissement et d'au moins 1,5 MPa (218 psi) de résistance à la traction. Attention à la condensation (au moins 3 degrés au-dessus du point de rosée). Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avec un bouche-fissures avant l'application du revêtement.

### Méthode d'application (application classique)

Ouvrir les récipients, verser le composant B dans le récipient du composant A et mélanger mécaniquement le produit à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 tr/min) pour réduire l'emprisonnement d'air et obtenir un mélange homogène. Appliquer la première couche avec un rouleau en laine acrylique à poils courts. Le matériau doit être appliqué non dilué. Pour obtenir une surface antidérapante, saupoudrez la surface humide de sable de silice à la consommation souhaitée. Une fois sec, retirez les agrégats non adhérents. Répétez cette opération autant de fois que nécessaire pour obtenir l'épaisseur souhaitée ou recommandée.

### Spécifications générales et restrictions

- Résine polyuréthane aliphatique à deux composants, transparente, à base de solvant, avec une finition brillante, conçue pour la décoration, le revêtement de sol et la protection de nos systèmes liquides d'étanchéité.
- Une fois durci, il forme un film durable, solide, sans couture et continu avec d'excellentes propriétés d'adhérence et mécaniques, résistant aux intempéries, aux températures extrêmes et aux rayons UV.
- Il doit être appliqué dans des conditions sèches, en s'assurant qu'il n'y a pas d'humidité présente sur la surface à revêtir ou sur le substrat, que ce soit au moment de l'application ou après (comme la pression du niveau d'eau phréatique (« hydrostatique »)). S'il y a de l'humidité dans le substrat au moment de l'application, le processus doit être ajusté en conséquence.
- Le produit final est obtenu en mélangeant soigneusement les deux composants dans un rapport de 100 %. Si une partie seulement du produit est utilisée, veillez à respecter ce rapport afin de préserver ses performances optimales.

### Garantie et clause de non-responsabilité

Everflow   garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément à nos procédures de contrôle qualité. Tout produit reconnu défectueux est limité au remplacement des produits défectueux ou au remboursement du prix d'achat tel que déterminé par Everflow  . Veuillez contacter votre représentant commercial Everflow   local pour plus d'informations et connaître les exigences de garantie.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des résultats de tests fiables selon Everflow  . Les données mentionnées sont spécifiques au matériau indiqué. En cas d'utilisation avec d'autres matériaux, les résultats peuvent être différents. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider les informations contenues dans ce document et de tester le produit avant utilisation. Everflow   n'assume aucune responsabilité légale pour les résultats obtenus dans de tels cas. Everflow   n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou autre, sauf pour remplacer le produit ou pour rembourser le prix d'achat, comme indiqué dans le contrat d'achat.